

CL - DL soustružnické centrum TOPTURN CNC

- Výběr z 8 typorozměrů
- Soustružený průměr do 750 mm
- Soustružená délka do 3000 mm
- Tuhé litinové lože soustruhu
- Valivé nebo kluzné vedení
- Hydraulická axiální revolverová hlava s VDI držáky nástrojů (jako zvláštní příslušenství)
- Vybavení pohony a CNC řízením FANUC
- Digitální motory a pohony
- Plně uzavřený pracovní prostor podle CE předpisů
- Standardní vybavení včetně dopravníku třísek



Fanuc Oi-TC Control s Manual Guide i

- Nejnovější generace řídicího systému FANUC
- 10,4" barevný TFT display
- Jednoduché programování pomocí Manual Guide i
- Programování na obrazovce pomocí MANUAL GUIDE i, DNC nebo CAD/CAM
- Programování s 3D simulací, rozhraní RS-232

Nová série Dalian CL a DL TOPTURN CNC představuje solidně postavená CNC obráběcí soustružnická centra se šikmým litinovým ložem, se zaručenou vysokou přesností a stabilitou. Konstrukce umožňuje různé konfigurace stroje, lineární nebo ploché vedení, ukončení vřetene ASA, výkon motoru do 30 KW a točnou délku až do 3 metrů. Na základě velkého výběru zvláštního příslušenství může být každý stroj přizpůsoben specifickým požadavkům zákazníka

DL série



- 5 typů v řadě
- CNC řízené soustruhy s vysokou kapacitou
- kluzné nebo valivé vedení
- oběžný průměr nad ložem 460 - 800 mm
- točná délka 600 – 3000 mm
- výkon motoru vřetena 11 KW - 30 KW

CL série



-
- 3 typy v řadě
- kompaktní CNC soustruh
- valivé vedení
- oběžný průměr nad ložem 400 - 440 mm
- točná délka 250 – 500 mm
- výkon motoru vřetena 7,5 KW - 15 KW

Soustružnické centrum TOPTURN		CL15	CL20A	DL20M	DL25M	DL30M	DL32M	DL40
Točný průměr nad ložem	mm	400	440	460	520	635	680	800
Max. točná délka*	mm	250-320	500	600-1000	1000-1500	1000	1000-2000	2000-2500 3000
Max. soustružený průměr (hřídel)	mm	160	300	260	310	310	400	550
Max. soustružený průměr (kotouč)	mm	200	300	400	420	600	630	750
Vodící plochy		valivé	valivé	valivé	kluzné	valivé	kluzné	kluzné
Zakončení vřetena	ISO	A2-5	A2-6 A2-8	A2-6	A2-8	A2-10	A2-11	A2-11
Otáčka vřetena	ot/min	50-5000	45-4500	45-4500	35-3500	30-3000	20-2000	20-2000
Výkon motoru vřetena (S6)	kW	5,5/(7,5)	11/(15)	11/(15)	18,5/(22)	18,5/(22)	22/(30)	22/(30)
Průměr vrtání vřetna	mm	46	62	76	87	88	100	100
Max. průměr tyče	mm	32	52	65	74	74	84	84
Rozsah osy X	mm	120	165	265	260	325	375	375
Rozsah osy Z	mm	260-330	510	700-1040	1100-1600	1110	1030-2030	2160-2660 -3160
Rychloposuv osy X	m/min	15	16	24	12	24	13	12
Rychloposuv osy Z	m/min	18	20	24	12	24	13	12
Počet poloh nástr. hlavy		8	12	12	12	12	12	12
Rozměr držáku nástrojů	mm	20x20	25x25	25x25	25x25	25x25	32x25	32x25
Průměr pinoly koníka	mm	60	80	85	100	140	160	160
Výsuv pinoly koníka	mm	80	130	139	139	150	180	180
Sklon lože soustruhu		60°	45°	45°	45°	45°	45°	70°
Rozměry stroje DxŠxV (s dopravníkem třísek)	mm	2130-2350 x1555 x1880	2760 x1495 x1710	4140-4840 x1794 x1795	4834-4934 x1830 x1977	5084x2082 x2050	5740-6740 x2040 x2240	5950-6450 -6950 x2358 x2600
Netto hmotnost	kg	3300-3500	4800	5500-6500	7800-8300	8500	11000- 13000	13000- 14000- 15000
		FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC
CNC řídicí systém		Siemens 802DSL	Siemens 802DSL	Siemens 802DSL	Siemens 802DSL	Siemens 802DSL	Siemens 802DSL	Siemens 802DSL

Standardní příslušenství: řídicí systém FANUC Oi-TC kontrol – otočný řídicí pult – dopravník třísek – plně uzavřený pracovní prostor dle CE předpisů – otočný upínací hrot – chladicí zařízení – automatické řazení otáček – hydraulické sklíidlo – automatická axiální hydraulická revolverová hlava – hydraulický koník – nožní pedál

Zvláštní příslušenství: pevná luneta – odebrání obrobku (pneumatické) – automatická kontrola rozměru nástrojů – programovatelný koník (DL20M, DL25M, DL30M) – automatická 12ti polohová horizontální nástrojová hlava (DL20M, DL25M, DL30M, DL32M) – naháněné nástroje a řízená C-osa (DL20M, DL25M, DL30M, DL32M) – podavač tyčí do délky 3000 mm pro DL stroje – VDI držáky nástrojů